

ВЫБОР РЕДУКТОРА

В

Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Типоразмер редуктора

Мощность двигателя

А

Номинальный крутящий момент

Код фланца

Динамический КПД

Входная скорость

045 41Нм

Характеристики - Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03

С

Передаточное
число

Номинальный
модуль зубчатого
зацепления

Приме-
чания

Передаваемый
крутящий момент

Сервис-фактор

$f.s.$

Д

Возможные моторные фланцы

Тип нагрузки и количество пусков в час

Количество рабочих
часов в день

<2 ч 2 - 8 ч 8 - 16 ч

Непрерывная или
прерывистая нагрузка и
количество пусков в час

≤ 10

Равномерная

0,9

1

1,25

Средняя

1

1,25

1,5

Высокая

1,25

1,5

1,75

Прерывистая нагрузка и
количество пусков в час

> 10

Равномерная

1,25

1,5

1,75

Средняя

1,5

1,75

2

Высокая

1,75

2

2,25

В)

Монтаж с проставкой



С)

Положение отверстий моторного
фланца/положение клеммной
коробки



В)

Возможен монтаж без проставки

А

Выберите необходимый крутящий момент
(в соответствии с сервис-фактором)

В

Выберите скорость на выходном валу

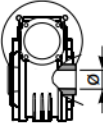
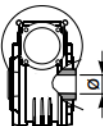
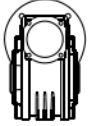
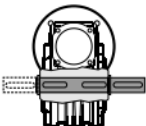
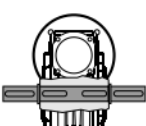
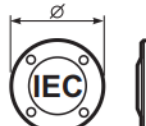
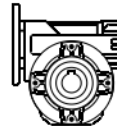
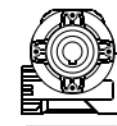
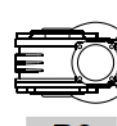
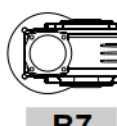
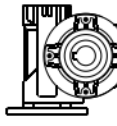
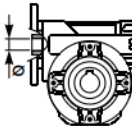
С

В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано
передаточное число

Д

Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
10	C	Ø	Q	B	B3	-	---
См. таблицу технических характеристик	 C СТАНДАРТ 030 ⇨ Ø14 045 ⇨ Ø18 050 ⇨ Ø25 063 ⇨ Ø25 63A ⇨ Ø28 085 ⇨ Ø35 110 ⇨ Ø42 I Ступица из нержавеющей стали Специальная серия S 045 ⇨ Ø19 050 ⇨ Ø24 X Ступица из нержавеющей стали  U ДЮЙМ 045 ⇨ Ø0,750" 050 ⇨ Ø1,000" 063 ⇨ Ø1,125" 085 ⇨ Ø1,500"	 Ø  S  D	 -M без фланца B5 -A=56 (Ø120) -B=63 (Ø140) -C=71 (Ø160) -D=80 (Ø200) -E=90 (Ø200) -F=100+112 (Ø250) -G=132 (Ø300) B14 -O=56 (Ø80) -P=63 (Ø90) -Q=71 (Ø105) -R=80 (Ø120) -T=90 (Ø140) -U=100+112 (Ø160) -V=132 (Ø200) -0=тип R -S=тип R S серия Уменьшенный фланец -1=56B5/Ø11 -2=63B5/Ø14 -3=71B5/Ø19 -4=71B5/Ø24 -5=90B5/Ø28 -6=100B5/Ø38 -7=132B5/Ø42 -8=80B14/Ø11 -9=100B5/Ø24	 A  B СТАНДАРТ  C  D	 B3/B5  B8  B6  B7  V5  V6	 - Без обозначения стандартного отверстия P Входное отверстие уменьшено на один размер Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø11 Q Входное отверстие уменьшено на два размера Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø9	Только для комбинированных редукторов См. таблицу технических характеристик